

Checkliste – Spindeltechnik

Checklist - Spindle technology

Bitte ausfüllen und an info@hsk.com senden.
Please complete and send to info@hsk.com.



Ihr Firmenname /
Company: _____

Ihre Anschrift /Address: _____

Abteilung / Department: _____

Bearbeiter / Contact: _____

Zeichnungs-Nummer /
Drawing number _____

Datum / Date: _____

Telefon / Phone: _____

E-Mail / Email: _____

Spindeltype / Type of spindle: Schleifspindel / Grinding spindle Frässpindel / Milling spindle

Antriebsart / Type of drive: Motor / Engine Kupplung / Clutch Riemen / Belt

Nennleistung / Nominal power: _____ kW (S1 100%) / (S1 100%)

Nenndrehmoment / Nominal torque: _____ nM (S1 100%) / (S1 100%)

Nenn Drehzahl / Rated speed: _____ 1/min / 1/ rpm

Max. Drehzahl / Max. Speed: _____ 1/min / 1/ rpm

Werkzeugspannsystem / Tool clamping system: automatisch / automatic manuell / manual

Werkzeug Schnittstelle / Tool interface: Größe/Form / Size/Form _____

Löseinheit / Unclamping unit: manuell / manual hydraulisch / hydraulic pneumatisch / pneumatic

Werkzeugkühlung durch Spindelmitte /

Tool cooling through spindle center: nein / no ja / yes KSM / Coolant MMS / MQL

Wir nehmen nach Zusendung Kontakt für ein Beratungsgespräch mit Ihnen auf.
We will contact you after receiving the completed checklist.



www.HSK.com

Helmut Diebold GmbH & Co. • Goldring-Werkzeugfabrik • An der Sägmühle 4 • 72417 Jungingen
Tel.: +49 7477 871-0 • Telefax (07477) 871-30 • E-Mail: info@hsk.com • www.hsk.com

Geschäftsführer: Hermann Diebold, Frank Ringat • Amtsgericht Stuttgart HRA 420751 Es gelten unsere Allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen auf www.hsk.com.