

# Bedienungsanleitung CentroGrip



## Wichtig Hinweis:

Vor dem Spannen die CentroGrip Werkzeugaufnahme, Spannzange und Spannmutter sowie den Werkzeugschaft sauber reinigen!

## Montage Spannzange und Spannmutter:

Nut der Spannzange an der markierten Stelle in den Exzenterring der Spannmutter einhängen. Spannzange in entgegengesetzter Richtung kippen, bis diese deutlich hörbar einrastet. Spannmutter mit der eingerasteten Spannzange auf das Gewinde des Halters schrauben. Danach die Spannmutter mit einem Drehmomentschlüssel anziehen.

## Empfohlene Anzugsmomente:

Spannzange	Ø (mm)	Anzugsdrehmoment (Nm)	
		MR	MRM
MR11	1,0 - 2,9		8
	3,0 - 6,0		16
MR16	1	8	8
	1,5 - 3,5	20	20
	4,0 - 4,5	40	24
	5,0 - 10,0	56	24
MR25	1,0 - 3,5	24	
	4,0 - 4,5	56	
	5,0 - 7,5	80	
	8,0 - 16,0	104	
MR32	2,0 - 2,5	24	
	3,0 - 20,0	136	

Das maximale Anzugsdrehmoment darf nicht mehr als 25 % über den empfohlenen Werten liegen. Höhere Spannkraft bedeutet auch eine höhere Beanspruchung der Spannzangenaufnahme.

## Demontage Spannzange und Spannmutter:

Nach dem Abschrauben vom Halter auf die Vorderseite der Spannzange drücken und gleichzeitig die Spannzange durch seitlichen Druck auf den hinteren Teil, gegenüber der Markierung, aus der Einrastung der Mutter herausnehmen.

## User manual CentroGrip



### Important notes:

Before clamping the CentroGrip tool holder, collet, nut and tool shank need to be cleaned!

### Assembling collet and clamping nut:

Insert the groove of the collet at the marked point in the excentric ring of the clamping nut. Tilt the collet in the opposite direction, until you hear a click. Now you may screw the clamping nut with the collet onto the thread of the holder. Then tighten the lock nut with a torque wrench.

### Recommended tightening torque:

Collet	Ø (mm)	Tightening Torque (Nm)	
		MR	MRM
MR11	1,0 - 2,9		8
	3,0 - 6,0		16
MR16	1	8	8
	1,5 - 3,5	20	20
	4,0 - 4,5	40	24
	5,0 - 10,0	56	24
MR25	1,0 - 3,5	24	
	4,0 - 4,5	56	
	5,0 - 7,5	80	
	8,0 - 16,0	104	
MR32	2,0 - 2,5	24	
	3,0 - 20,0	136	

The maximum tightening torque may not be more than 25 % above the recommended values. A higher torque means higher load on the collet chuck.

### Dismantling collet and collet nut:

After removing from the holder, press the front of the collet and simultaneously remove the collet with pressure on the rear part, opposite to the mark.