

Der Diebold Qualitäts-Check für Werkzeugaufnahmen

Werkzeugaufnahmen sind hochpräzise Bauteile und unterliegen durch längeren Einsatz einem natürlichen Verschleiß.

Wir vermessen Ihre Werkzeugaufnahmen gemäß DIN-ISO Toleranzen:

- Kegelmaße
- Passungsmaße
- Rundlaufmaße

Warum sind die Aufnahme-toleranzen so wichtig?

- Kurze Taktzeiten durch prozesssichere Zerspanung
- Weniger Ausschusskosten durch konstante Bearbeitungsqualität
- Geringe Instandhaltungskosten durch Schonung der Maschinenspindel

Vorteile für Sie:

- Reduzierte Stillstandszeiten
- Weniger Reklamationen
- Geringerer Ausschuss
- Niedrige Wartungskosten



www.HSK.com

Helmut Diebold GmbH & Co. • Goldring-Werkzeugfabrik • An der Sägmühle 4 • 72417 Jungingen
Tel.: +49 7477 871-0 • E-Mail: info@hsk.com

Werkzeugaufnahmen CHECK

	BASIC CHECK	PLUS CHECK
Visuelle Kontrolle und Inspektion	✓	✓
Reinigen der Teile	✓	✓
Vermessung im klimatisierten Raum	✓	✓
Konservierung und Verpackung in neuer Schraubhülse	✓	✓
Übersichtstabelle: gute Aufnahmen / Ausschuss (elektronisch)	✓	✓
Einzelprüfprotokolle aller Werkzeugaufnahmen (elektronisch)	✗	✓
Ausschusskennzeichnung durch Prüfleber	✓	✓
Teilenummerierung	✓	✗
Dauerhafte Teilenummerierung durch laserbeschriftete Seriennummer	✗	✓

*Durch den Gebrauch von gemessenen und zertifizierten
Werkzeugaufnahmen gemäß DIN-ISO
arbeitet Ihre Maschine präzise und profitabel.*

Lieferzeiten ab Wareneingang (Arbeitstage)

< 100 Stück	=	5 Tage
100 – 300 Stück	=	7 Tage
> 300 Stück	=	10 Tage



Qualitäts
CHECK
diebold
Goldring-Werkzeuge

www.HSK.com

Helmut Diebold GmbH & Co. • Goldring-Werkzeugfabrik • An der Sägmühle 4 • 72417 Jungingen
Tel.: +49 7477 871-0 • E-Mail: info@hsk.com